



JH

竹亨企業有限公司
Jhu Heng Enterprise Co., Ltd.



JH-125A/150A/150L

更換主軸&更換主軸中套 說明書

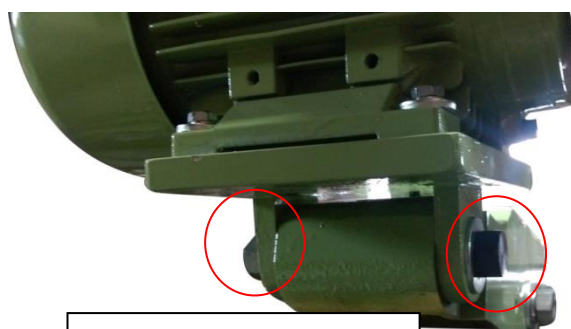
一.更換內徑研磨主軸

1.利用 5mm 六角板手，將皮帶安全蓋螺絲及皮帶安全蓋取下。



2. 利用 8mm 六角板手，將馬達基座螺絲放鬆。再利用調整皮帶鬆緊把手將皮帶放鬆。

2.1 JH-125A / JH-150A 皮帶調整方式

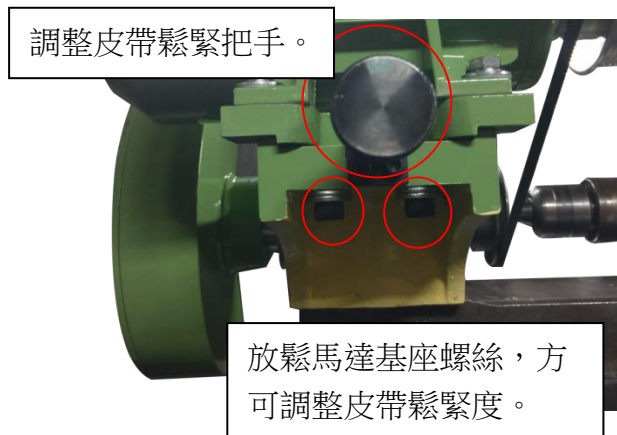


放鬆馬達基座螺絲，方可調整皮帶鬆緊度。

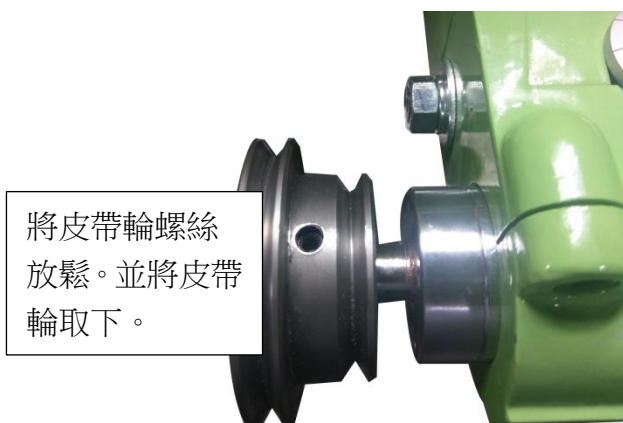


調整皮帶鬆緊螺絲。將皮帶放鬆後，並取下皮帶。

2.2 JH-150L 皮帶調整方式



3. 利用 4mm 六角板手將皮帶輪螺絲放鬆，並將皮帶輪取下。



4. 利用 6mm 六角板手將主軸中套螺絲放鬆，將外徑研磨主軸取下。再將內徑研磨主軸裝上。



更換主軸及主軸中套 說明書

5. 利用鐵尺確認馬達皮帶輪跟主軸皮帶輪是否平行。



6. 確認好皮帶輪平行度後，將主軸中套螺絲輕微鎖緊(主軸不會移動即可，不需要鎖很緊。若鎖太緊，恐造成主軸中套及主軸軸承損壞)



更換主軸及主軸中套 說明書

7. 使用內孔研磨主軸皮帶，並調整皮帶鬆緊度，完成後將皮帶安全蓋裝上。其皮帶鬆緊度，在運轉情況下皮帶不會有明顯的擺動即可。



使用內孔研磨主軸皮帶



調整皮帶鬆緊度。

確認好鬆緊度後，再將螺絲鎖緊。

二.更換主軸中套

- 1.按照更換內孔研磨主軸之 1~4 步驟流程，將主軸取下。



更換內孔研磨主軸之 1~4 步驟流程，將主軸取下。

更換主軸及主軸中套 說明書

2. 利用 19mm 及 23mm 開口板手，將基座中間的固定螺帽及螺桿放鬆並取下。



3. 利用 8mm 六角板手及塑膠榔頭將主軸中套升起並取下。



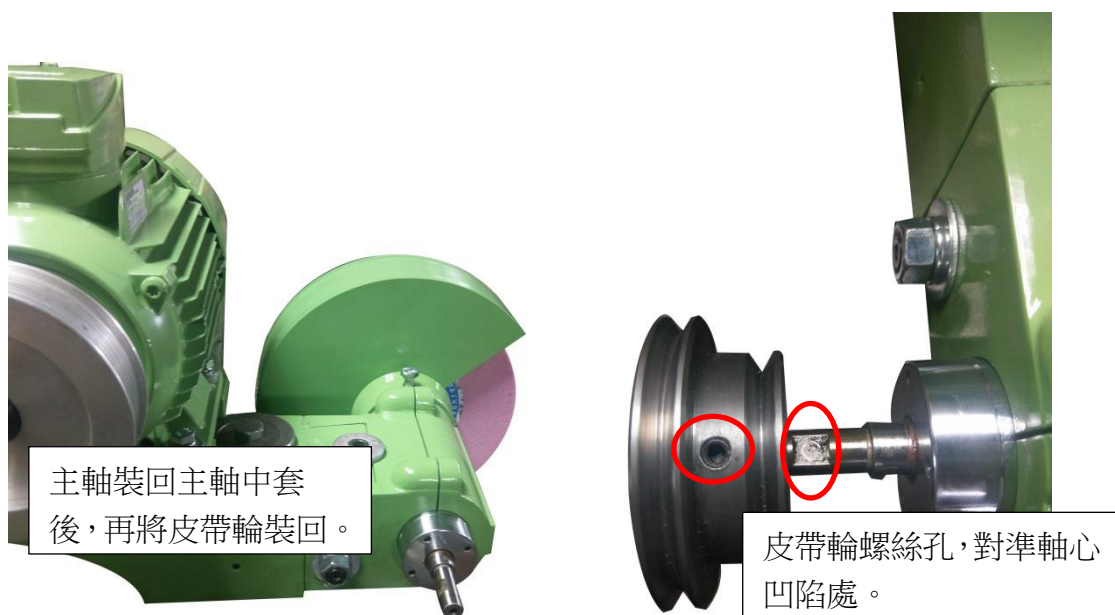
更換主軸及主軸中套 說明書

4. 更換新的主軸中套，並利用 8mm 六角板手及塑膠榔頭將主軸中套降到適當位置(請參考安裝說明書)。完成後將基座中間的固定螺帽及螺桿裝回並鎖緊。

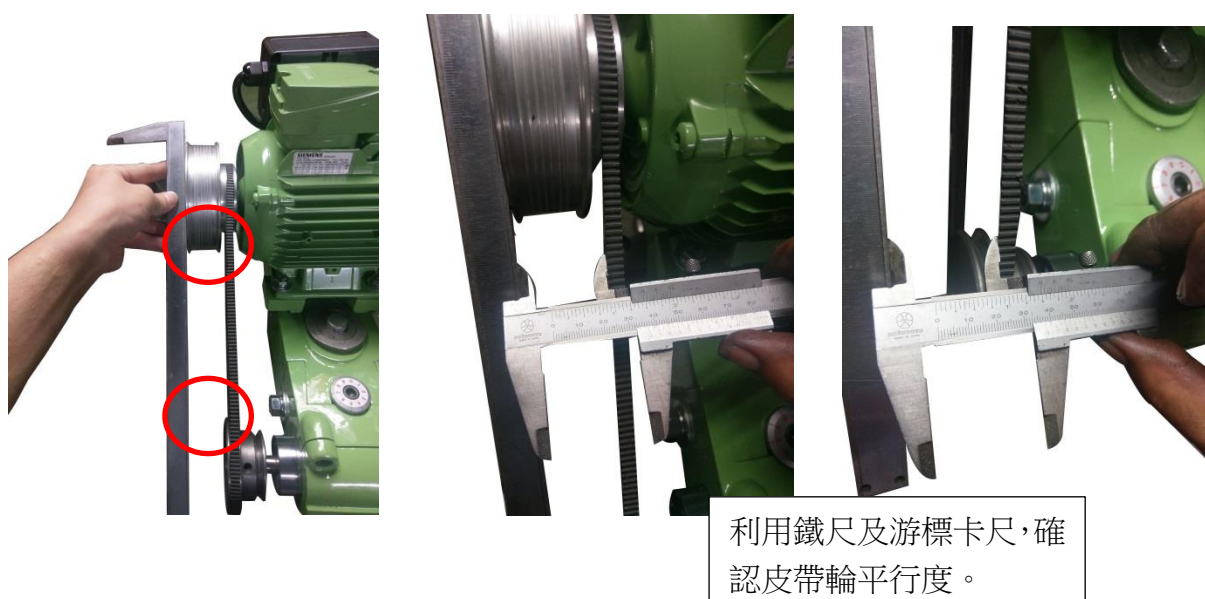


更換主軸及主軸中套 說明書

5. 將研磨主軸裝回中套中，並安裝主軸皮帶輪。



6. 使用外徑皮帶，並利用鐵尺及游標卡尺確認皮帶輪平行度。



7. 確認皮帶鬆緊度後並將皮帶安全蓋裝回。(皮帶鬆緊度可參考更換軸承 6~7 步驟)